



## Información General

# LATINA TECH

## Bolsas Herméticas

### Tornado Twist Bag

### 70kg & 35kg



#### REFERENCIAS

TORNADO TWISTER BAG 70 KG

TORNADO TWISTER BAG 35 KG

SISTEMA DE CIERRE	PRECINTO	PRECINTO
DIMENSIONES	130 X 75 cm	110 X 65 cm
PESO	90 gr/m <sup>2</sup>	90 gr/m <sup>2</sup>
REUSABLE RECICLABLE	SI	SI
VIDA ÚTIL	24 Meses	24 Meses

Solución de empaque hermético de alta barrera, diseñada para la protección y conservación de café verde, pergamino, cacao, azúcar, leguminosas (caraotas, frijoles) y otros granos o frutos secos. Su estructura y sellado de alta integridad generan una atmósfera controlada que reduce la transmisión de oxígeno y humedad, minimizando el envejecimiento, la contaminación externa y la absorción de olores. Garantiza la preservación de la calidad física y sensorial del producto durante almacenamiento y transporte, especialmente en procesos de exportación.

## FICHA TÉCNICA

MATERIAL	LLDPE (Polietileno Lineal de Baja Densidad)
COLOR	Transparente (Lechoso)
CALIBRE (ESPESOR)	97.83 µm
PERMEABILIDAD AL OXÍGENO	< 20 cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> ·24hr·atm)
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	36 N/mm <sup>2</sup>
ELONGACIÓN	853 %



Triple Sellado: Refuerzo de alta tenacidad que evita rupturas por presión y garantiza la integridad física del empaque en condiciones exigentes.

